

Unleashed Gravelbike Protection Foil BPG01

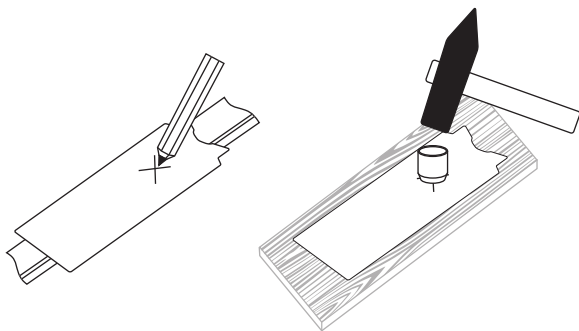
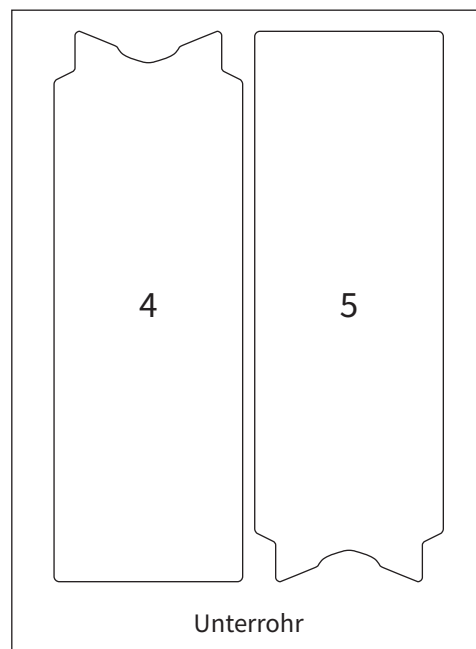
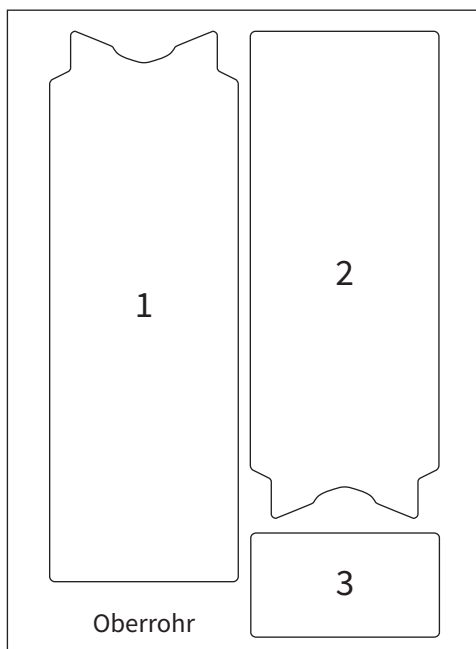
- Verklebeanleitung -**
- Gluing instructions -**

VERKLEBEPLAN FÜR DIE GRAVELBIKE RAHMENSCHUTZFOLIE

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Schäden, Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Wir empfehlen **eine Nassverklebung** unter Verwendung unseres Applikationsgels **#EASY APPLY**.

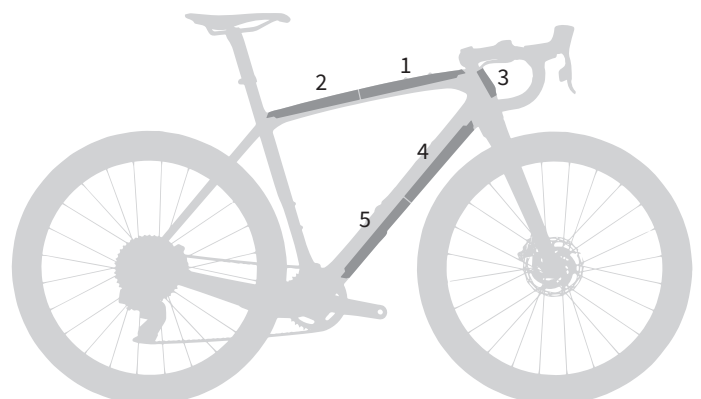
- Rahmen reinigen und entfetten mittels **#NO FAT**
- Verklebetemperatur 20°C bis 22°C
- Wir empfehlen alle Shapes mit einem Haushaltsföhn „Stufe 2“ (38 - 40°C) anzuföhnen

Zum Entfernen die Shapes mit einem Föhn erwärmen und langsam im Winkel von 180° abziehen.



Anzeichnen

Ausstanzen (geeignete Unterlage verwenden - Holzleiste etc.)



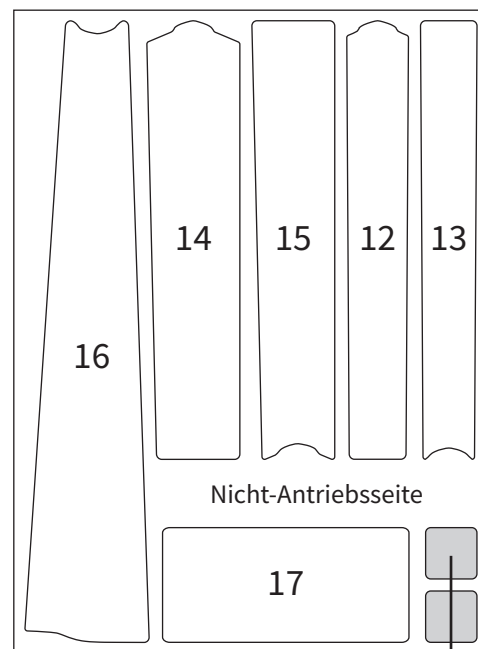
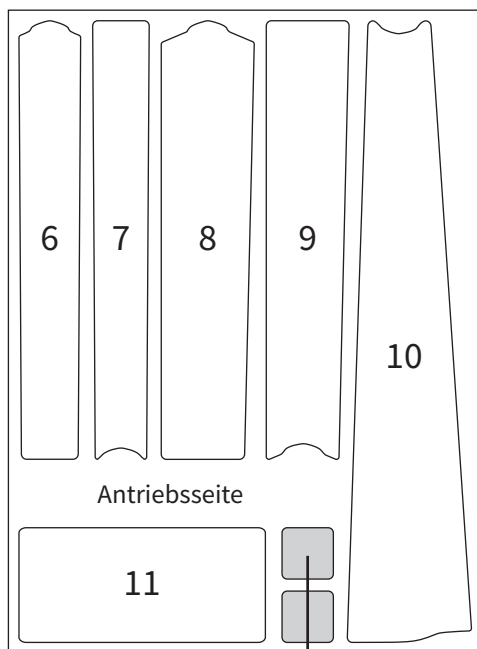
Die Nummern zeigen die Position am Rahmen.
Die Verklebereihenfolge ist individuell verschieden.
Für optimale Anordnung Shapes vor dem Anraken
zueinander ausrichten.



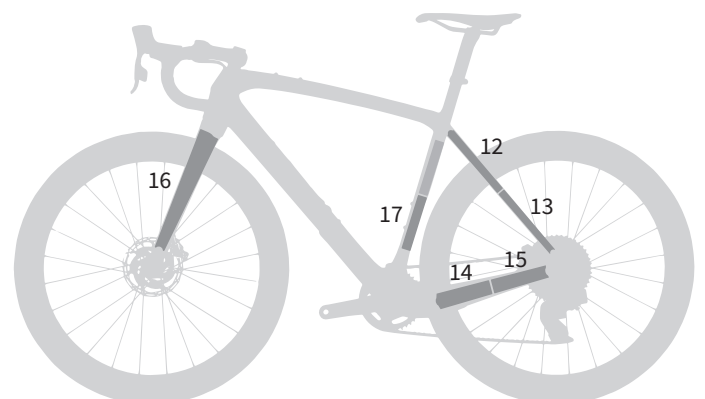
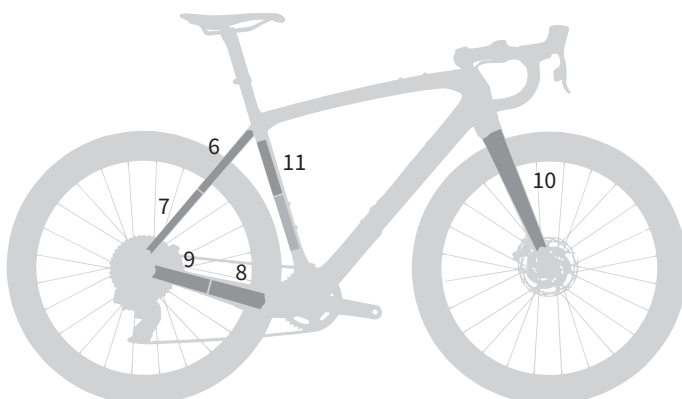
Vor dem Verkleben anhalten, ggf. kürzen
und Schraubpunkte kennzeichnen.
Mit dem Cutting-Tool ausstanzen.



Keinen Heißluftfön verwenden.
Anföntemperatur beachten - siehe oben.



Scheuerstellen



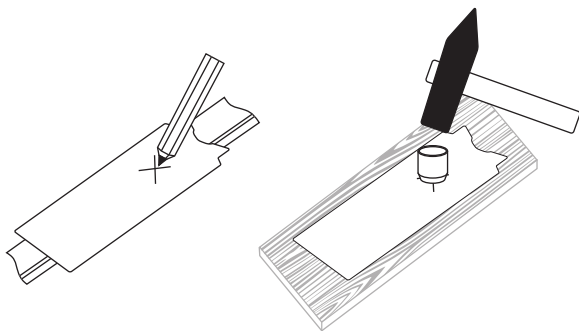
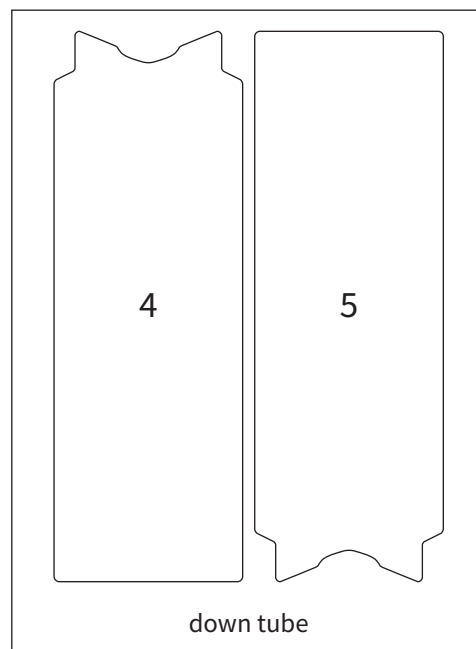
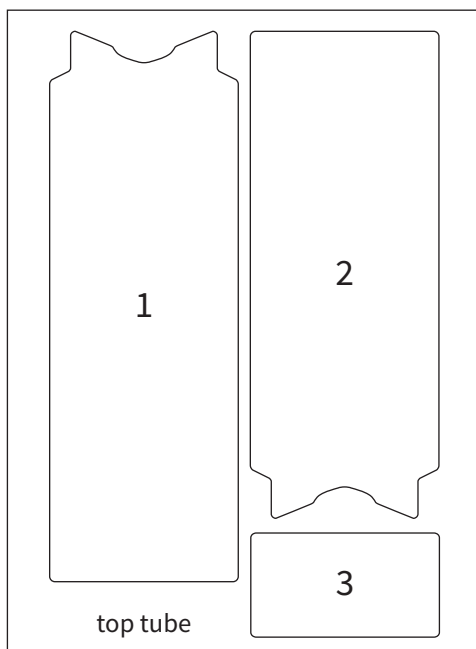
BONDING PLAN FOR THE GRAVELBIKE PROTECTION FOIL

The substrate to be bonded must be free of damage, dust, grease or other contaminants that may affect the adhesive strength of the material. New coatings must be dried or fully cured for at least three weeks.

We recommend **wet bonding** using our application gel **#EASY APPLY**.

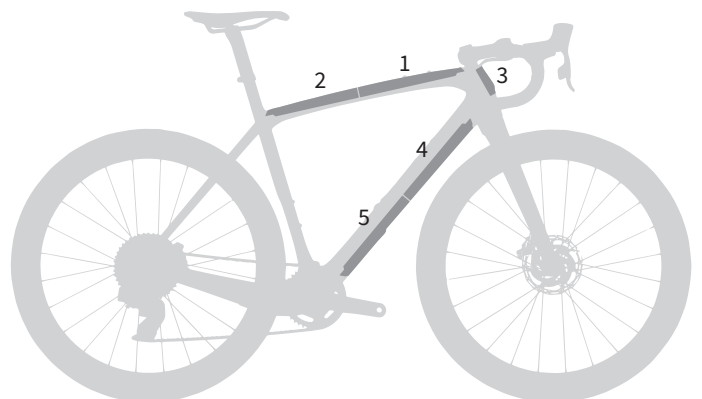
- Clean and degrease frame with cleaner **#NO FAT**
- Bonding temperature 20°C to 22°C
- We recommend that all shapes be heated to “level 2” (38 - 40°C) with a household hairdryer

To remove, heat the shapes with a hairdryer and slowly peel off at an angle of 180°.



mark

punch out (suitable base
use - wooden strip etc.)



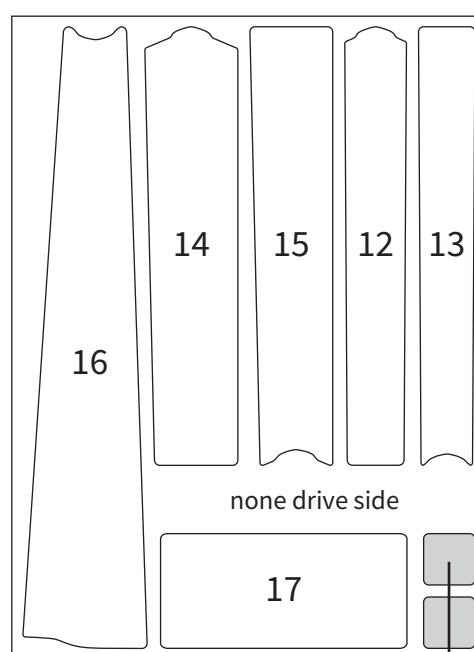
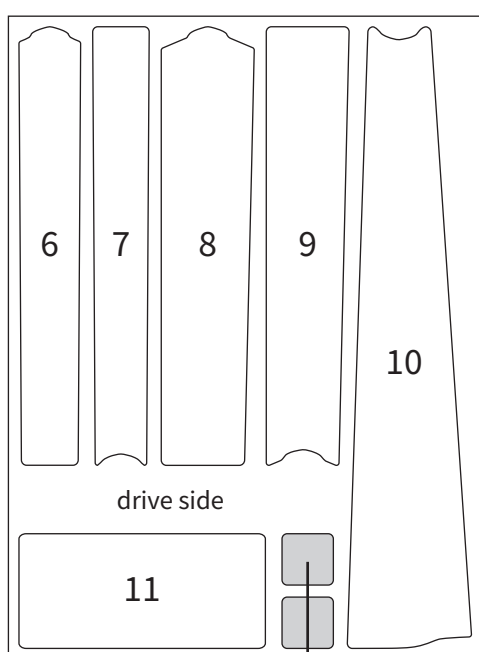
The numbers shows the position on the frame.
The gluing sequence varies from person to person.
For optimal arrangement, align shapes to each other
before squeegeeing.



Stop before gluing, shorten if necessary
and mark screw points.
Punch out with the cutting tool.



Do not use a hot air gun. Observe
the tempering temperature - see above.



chafing points

